



Leistungserklärung

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)

für die Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Beton, Mörtel und Asphalt“

Leistungserklärung Nr. 2/2025 – Sorten 303, 304, 309, 310 und 311, Werk Büchenau	
1.	Eindeutige Kenncodes der Produkttypen: EN 12620, EN 13139 und EN13043 (Sorten laut Sortenverzeichnis)
2.	Typen-, Chargen- oder Serien-Nr. oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4: Sorten 303, 304, 309, 310 und 311
3.	Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: Herstellung von Beton, Mörtel und Asphalt
4.	Name, eingetragener Name oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5: Philipp & Co. GmbH & Co. KG, Inneres Fischwasser, 76669 Bad Schönborn
5.	Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: Nicht zutreffend
6.	System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: System 2+
7.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: <i>Die notifizierte Stelle 0788 (Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Baden-Württemberg e. V., BÜV-ZERT Ba-Wü e.V., Gerhard-Koch-Str. 2, 73760 Ostfildern) hat die Erstinspektion des Werks und der Werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:</i> Bescheinigung der Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 0788
8.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wird: Nicht zutreffend
9.	Erklärte Leistungen: Siehe vollständige Auflistung im Sortenverzeichnis Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische technische Dokumentation verwendet wurde, die das Produkt erfüllt: Nicht zutreffend
10.	Die Leistung der Produktgruppe gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller nach Nummer 4.
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:	
Helge Schmitt, Geschäftsführer	
Bad Schönborn, 05.03.2025	 PHILIPP & Co GmbH & Co. KG Inneres Fischwasser 76669 Bad Schönborn

**Gesteinskörnungen nach
DIN EN 12620, DIN EN 13139, DIN EN 13043 und TL Gestein-StB 04
Sortenverzeichnis mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung**

Philipp & Co. GmbH & Co. KG Inneres Fischwasser 76669 Bad Schönborn		Datum: 05.03.2025	Blatt Nr.: 1/2 Revision 5					
Zertifikat: 0788	Werk: Büchenau		Petrographischer Typ: 65.250 RW Rheinsand und Rheinkies 41.850 HW					
Beschreibung der Korngruppen								
Sortennummer	305*	304	303	309	310	311		
Korngruppe	0/1	0/2 (a)	0/2 (b)	2/8	8/16	16/32		
Kornzusammensetzung	G _F 85	G _F 85	G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20		
Kornform - Kornformkennzahl					SI ₁₅			
Kornform - Plattigkeitskennzahl					FI ₁₅			
Kornrohddichte (ρ _{ssd}) [Mg/m ³]		2,63	2,63	2,56	2,58	2,61		
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f ₃	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}		
Feinanteile (nach TL Gestein)	≤3	≤3	≤3	≤1,5	≤1,5	≤1,5		
Muschelschalengehalt					SC ₁₀			
Widerstand gegen Zertrümmerung								
Widerstand gegen Polieren					PSV _{NR}			
Widerstand gegen Abrieb					AAV _{NR}			
Widerstand gegen Verschleiß					MDE _{NR}			
Widerstand gegen Spike-Reifen					AN _{NR}			
Chloride [M.-%]		< 0,02	< 0,02	<0,02	<0,02	<0,02		
Stahlangreifende Stoffe		Cl _{0,02}		Cl _{0,02}				
Säurelösliches Sulfat		AS _{0,8}		AS _{0,8}				
Gesamtschwefel		S ₁		S ₁				
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]		Q _{0,25}		Q _{0,05}				
Organische Verunreinigungen	heller als Farbbezugslösung							
Carbonatgehalt CO ₂ [M.-%]								
Wasseraufnahme WA ₂₄ [M.-%]	Werte laut aktuellem Prüfbericht							
Freisetzung gefährlicher Substanzen	NPD							
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit				F ₁				
Frost-Tausalz-Beständigkeit [M.-%]				≤8				
Magnesiumsulfat-Beständigkeit				MS ₁₈				
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität				E I				
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln (bedeckte Flächen)					NPD			

* Material nur eigenüberwacht

**Gesteinskörnungen nach
DIN EN 12620, DIN EN 13139, DIN EN 13043 und TL Gestein-StB 04
Sortenverzeichnis mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung**

Philipp & Co. GmbH & Co. KG Inneres Fischwasser 76669 Bad Schönborn		Datum: 05.03.2025	Blatt Nr.: 2/2 Revision 5
Zertifikat: 0788		Petrographischer Typ: 65.250 RW Rheinsand und Rheinkies 41.850 HW	
Werk: Büchenau			

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korn-gruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tab.4 oder C.1
		0,063	0,25	0,5	1,0	2,0	2,8	4,0	
305 *	0/1	0,8	50	95	98	100	100	100	*
304	0/2 (a)	0,2	19	50	75	90	97	100	Tab. C.1
303	0/2 (b)	0,5	30	70	85	96	98	100	Tab. 4

Grobe Gesteinskörnung 2/8

Sorte Nr.	werktypische Kornzusammensetzung – Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%								
	0,063	1,0	2,0	4,0	8,0	11,2	16,0		
309	≤1,5	≤5	≤20	25 ±17,5	85-99	98-100	100		

Grobe Gesteinskörnung 8/16

Sorte Nr.	(werktypische Kornzusammensetzung) – Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%								
	0,063		4,0	8,0		16,0	22,4	31,5	
310	≤1,5		≤5	≤20		85-99	98-100	100	

Grobe Gesteinskörnung 16/32

Sorte Nr.	werktypische Kornzusammensetzung – Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%									
	0,063			8,0		16,0	22,4	31,5	45,0	63,0
311	≤1,5			≤5		≤20		85-99	98-100	100

* Material nur eigenüberwacht

Mark Burdziag
 Betriebsleiter | Maschinenbauingenieur (M.Sc.)